



HealthyLab

**Expertos en fabricación y
maquila de suplementos
alimenticios de alta calidad.**

Transformamos ideas en productos exitosos con tecnología de punta, instalaciones certificadas y más de **25 años de experiencia** en la industria de suplementos alimenticios.



¿Quiénes Somos?

Líderes en fabricación de suplementos alimenticios y productos naturales.

Somos una empresa mexicana fundada en 1998 con más de **25 años de experiencia** en la industria de suplementos alimenticios.

Nuestra trayectoria nos posiciona como especialistas en el desarrollo integral, desde la formulación hasta la comercialización de productos nutricionales de alto valor.

Combinamos **tecnología avanzada, certificaciones internacionales y procesos GMP** para crear productos que compiten con los mejores estándares del mercado global.

Nuestro compromiso es ser el **partner estratégico** que impulsa el crecimiento de tu marca sin que necesites invertir en infraestructura propia.



Infraestructura y Capacidad Industrial

Planta robusta, flexible y escalable para tu crecimiento.

Producción a Gran Escala

Capacidad instalada diseñada específicamente para volúmenes industriales que respaldan tu expansión comercial.

Tecnología de Punta

Equipos de última generación para fabricar tabletas, cápsulas, softgels, polvos, líquidos y gomitas con precisión.

Ubicación Estratégica

Planta en Ramos Arizpe, Coahuila, a solo 300 km de la frontera con EE. UU., optimizando logística internacional.

Certificaciones y Respaldo Regulatorio

Calidad que abre puertas comerciales en mercados exigentes

COFEPRIS & FDA

Certificaciones vigentes para fabricación y distribución tanto en México como para exportación a Estados Unidos, garantizando acceso a los mercados más importantes.

Estándares GMP

Procesos de manufactura bajo **Good Manufacturing Practices**, asegurando consistencia, trazabilidad y seguridad en cada lote producido.

Respaldo Científico

Vinculación activa con centros de investigación líderes en el norte del país para innovación continua y validación científica.

Contar con nosotros reduce significativamente el riesgo de rechazos regulatorios y te facilita el acceso a grandes cadenas comerciales y mercados con requisitos estrictos de calidad.



Servicios Integrales

Soluciones completas desde la idea hasta el producto terminado.

Desarrollo y Formulación Personalizada

Creamos fórmulas específicas adaptadas a tu mercado objetivo, considerando tendencias, preferencias del consumidor y ventajas competitivas.

Maquila con Estándares GMP

Fabricación industrial bajo los más altos estándares de calidad, con trazabilidad completa y documentación exhaustiva de cada proceso.

Control de Calidad Exhaustivo

Análisis microbiológicos y fisicoquímicos en cada etapa, garantizando que cada producto cumple con especificaciones técnicas y regulatorias.

Logística y Distribución

Manejo integral de cadena de suministro, almacenamiento especializado y distribución eficiente tanto nacional como internacional.



Formas Farmacéuticas

Cobertura total para diversificar tu línea de productos

1

Tabletas y Cápsulas

Capacidad de producción industrial diaria con control preciso de dosificación y recubrimientos especializados.

2

Cápsulas Softgel

Formato premium ideal para aceites, vitaminas liposolubles y productos de alta biodisponibilidad.

3

Polvos

Presentaciones en sachet individual o frascos desde 5 hasta 500 gramos, con mezclas homogéneas y saborizaciones personalizadas.

4

Líquidos

Soluciones, jarabes y concentrados con dosificación precisa, alta pureza y estabilidad garantizada.

5

Gomitas

Formato innovador y atractivo con dosificación exacta, ideal para segmentos infantiles y adultos que buscan conveniencia.

Amplía tus categorías de producto sin limitaciones técnicas ni de formato.

Nuestra versatilidad te permite explorar nuevos nichos y responder rápidamente a las tendencias del mercado.

Beneficios para Tu Marca

HealthyLab

El valor real de trabajar con Healthy Lab



Calidad Certificada

Productos con respaldo regulatorio COFEPRIS y FDA, garantizando aceptación en los mercados más exigentes y acceso a grandes cadenas comerciales.



Escalabilidad Real

Crece sin límites ni necesidad de cambiar de proveedor. Nuestra capacidad industrial se adapta a tu expansión sin comprometer calidad.



Lanzamiento Acelerado

Reduce significativamente el time-to-market gracias a nuestra experiencia, procesos optimizados y capacidad de respuesta inmediata.



Menor Riesgo

Minimiza riesgos legales, regulatorios y operativos al trabajar con un partner certificado y con trayectoria comprobada en el sector.

"Con Healthy Lab, obtienes más que un fabricante. Obtienes un socio estratégico comprometido con el éxito de tu marca."



Logística y Cobertura Regional

Servicio nacional optimizado con alcance internacional

- ☐ Norte de México
- ☐ Servicio especializado en **Monterrey y región norte** con entregas rápidas y frecuentes. Proximidad que garantiza disponibilidad constante.

Expansión Internacional

Crecimiento continuo hacia **Estados Unidos y otros mercados**, aprovechando nuestra ubicación estratégica y certificaciones.

1

2

3

Centro y Occidente

Cobertura eficiente en **CDMX, Guadalajara y zona centro** con rutas optimizadas y tiempos de entrega competitivos.

Nuestra red logística está diseñada para que **no pierdas ventas por falta de stock ni retrasos en la distribución**. Mantenemos inventarios estratégicos y rutas optimizadas que aseguran la disponibilidad de tus productos cuando y donde los necesites.

La proximidad con la frontera estadounidense nos permite ofrecer **tiempos de tránsito competitivos** para operaciones de exportación, facilitando tu expansión internacional.

Construyamos Juntos Tu Próxima Línea de Éxito

Conversemos Hoy

Hablemos del producto que quieres lanzar y cómo podemos hacerlo realidad juntos.

Odilón de la Peña
Director Comercial

📞 +52 81 8654 7327

✉ odilon@healthylab.com.mx

🌐 www.healthylab.com.mx

